



Форм	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
A4		1	АЕГЭ.151.01.11.102	Пластина	2	
A4		2	АЕГЭ.151.01.11.101	Пластина	2	
A4		3	АЕГЭ.151.01.11.103	Пластина	2	
		4		Провод ПСДТ 2,5х8	27	м
		5		Наконечник ТМЛ луженый (КВТ) 35-10-10	2	
		6		Стеклоткань ЛСК 155х180 0,15 70мм	3,4	м
		7		ЛЭСБ 0,1х10	1	м

- 1 \*Размеры для справок.  
2 Порядок намотки: От начала вывода 1 отступить 120мм, мотать слева направо (Лицевая сторона), двойным проводом поз. 4 ПСДТ 2,5х8 26 витков. Последний третий слой состоит из двух витков. Конец вывода 2 отвести на расстояние 100мм от одмотки.  
3 Между слоями обмотки изоляция стеклотканью (70 мм) ЛСК 155/180 поз. 6 в 2 слоя.  
4 На выводы 1 и 2 обжать наконечники поз. 5. Наконечники предварительно просверлить для контроля факта и качества пайки. Наконечники обжать на выводах и дополнительно припаять.  
5 Изолировать отводы между наконечником и каушкой стеклотентой поз. 7 ЛЭСБ 0,1\*10.  
6 Остальные ТТ по ОСТ4.ГО.070.014.

					АЕГЭ.151.01.11.100СБ				
					Катушка  Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Смирнов						2.25	1:1	
Пров.	Скворцов								
Т. контр.						Лист	Листов 1		
Н. контр.						ООО "АЕГЭ"			
Утв.	Денисов								